CUERPO DE VÁLVULA DE ZONA
3 VÍAS MEZCLADORA
1/2" - 3/4" - 1" - 1"1/4

MANUAL TÉCNICO

Modelos 633T – 603T – 613T – 623T (H/H)
633U – 603U – 613U – 623U (M/M racores)

☐ FUNCIONAMIENTO

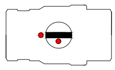
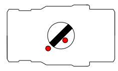
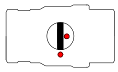
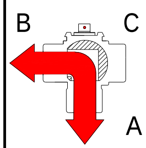
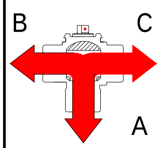
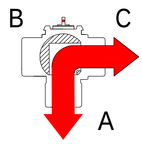
VÁLVULA DE 3 VÍAS MEZCLADORA: su esfera en **"T"** permite la desviacíon del caudal de la vía central a ambos laterales a la vez.

Empleada con dos caudales de entrada laterales y uno central de salida, puede ejercer una accíon mezcladora a punto fijo.

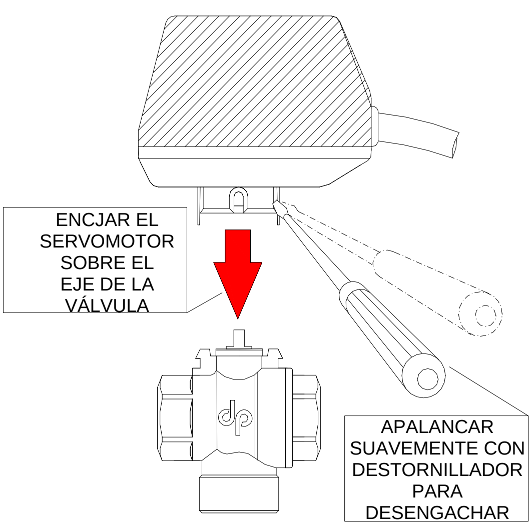
El servomotor tiene una rotacíon **bidireccional** efectuando la apertura y el cierre en giros de 90°, existiendo versiones para el **control a 2 ó 3 puntos**, con y sin contacto auxiliar.

Sobre el eje del cuerpo de válvula se encuentran indicadas las posiciones de paso abierto de la esfera, que pueden ser invertidas y combinadas según la necesidades de la instalcíon.



POSICIÓN DEL EJE			
CAUDAL	 ABIERTO A B CERRADO A C	 ABIERTO A B ABIERTO A C	 ABIERTO A B CERRADO A C
	Ø	**HEMBRA**	MACHO CON **RACORES**
CÓDIGO CUERPO DE VÁLVULA	1/2 "	633 T	633 U
	3/4 "	603 T	603 U
	1 "	613 T	613 U
	1" 1/4	623 T	623 U

MONTAJE Y DESMONTAJE DEL SERVOMOTOR SOBRE EL CUERPO DE VÁLVULA

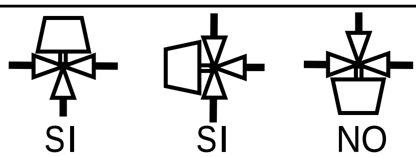


☐ MONTAJE

El sistema de tuberías debe estar limpio de restos de soldadura o cableado. Dado que el cuerpo de válvula y el servomotor se suministran por separado, es aconsejable realizar primero la instalación del cuerpo de válvula, acoplando posteriormente el servomotor.

El montaje del servomotor sobre el cuerpo de válvula se realiza mediante un sencillo sistema tipo clip. Para realizar dicho montaje debe encajarse el servomotor sobre el eje de la válvula de tal manera que quede enganchado en los dos dientes laterales al eje.

Para desmontar el motor haga palanca suavemente con la ayuda de un destornillador sobre las placas de enganche del servomotor a los dientes laterales al eje de la válvula.

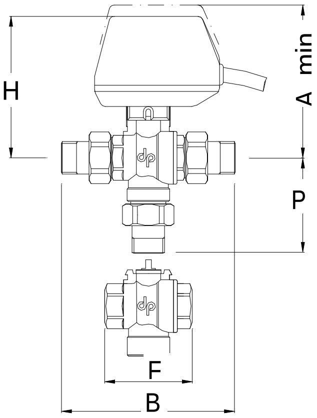


CUERPO DE VÁLVULA DE 3 VÍAS MEZCLADORA



MODELO	MEDIDAS				
VÁLVULA DE ESFERA	H	A min.	B	F	P
633 T	110	120	-	76	38
603 T	110	120	-	76	38
613 T	115	125	-	86	43
623 T	120	130	-	94	47
633 U	110	120	130	-	65
603 U	110	120	136	-	68
613 U	115	125	155	-	78
623 U	120	130	172	-	86

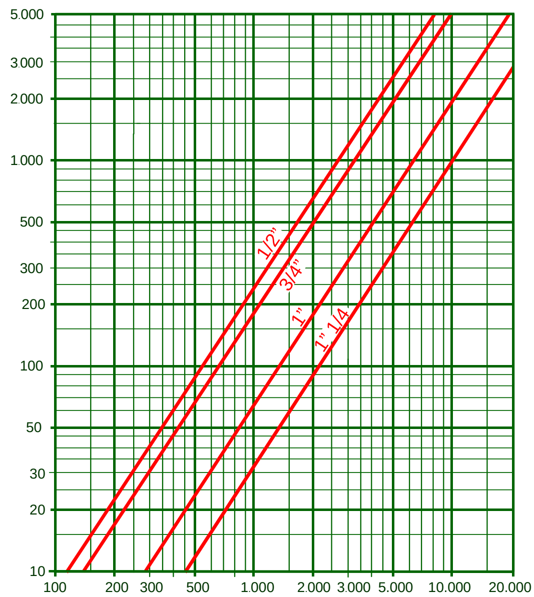
ANCHO 63



CUERPOS DE VÁLVULA 633 / 603 / 613 / 623

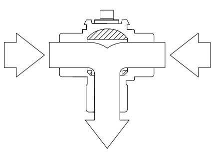
- Cuerpo de válvula: **Latón 58 (UNI 5705).**
- Esfera: **Latón 58 (Cromado).**
- Eje: **Latón 58 (UN I 5705).**
- Eje de maniobra : **con doble anillo de EPDM**
- Presión nominal de trabajo : **10 bar.**
- Presión diferencial máxima : **6 bar.**
- Temperatura del fluido : **0 - 100 °C.**
- Características del fluido: **Agua o fluidos compatibles con Teflón y EPDM**
- Perdida de carga : **prácticamente nula en el paso recto.**

PÉRDIDA DE CARGA ΔP (daPa = mm H_2O)



CAUDAL Q (l / h)

SERVOMOTORES



3 VÍAS MEZCLADORA	CONTROL	CONTACTO AUXILIAR	CÓDIGO	ESQUEMA ELÉCTRICO	ALIMENTACÍON
	3 PUNTOS	**NO**	**M7A3N**	VER INSTRUCCIONES DEL SERVOMOTOR	230V - 50 Hz
	3 PUNTOS	**UNO**	**M7B3N**		bajo demanda:
	2 PUNTOS	**NO**	**R7A3**	VER INSTRUCCIONES DEL SERVOMOTOR	24V - 50Hz o
	2 PUNTOS	**UNO**	**R7B3**		12V - 50Hz

GARANTÍA: Todas las válvulas de zona de DE PALA tienen un periodo de garantía de dos años desde la fecha de fabricación estampada externamente sobre la válvula. La garantía se limita a la sustitución o reparación gratuita de aquellas válvulas no manipuladas y reconocidas previamente por DE PALA como defectuosas.